

Spojky RATHI GEAR – Flex typ RGD jsou dvouzáběrové zubové spojky pro přenos velkých kroutících momentů. Tyto standardní dvouzáběrové spojky zachycují jak úhlovou, tak paralelní nesouosost, nebo jejich kombinaci a také házení konce hřídele bez toho, že by se přilehlá ložiska spojovaných hřídelů znatelně zatěžovala axiálními silami. Tyto spojky jsou ideální pro standardní aplikace na ventilátorech, mostových jeřábech, zařízeních válcoven, papíren apod. Konstrukce s použitím klasických šroubů umožňuje použití buď otevřeného nebo nástrčného klíče, což je preferováno ve většině průmyslových aplikací. V případě speciálního požadavku se dá také vytvořit mnoho konstrukčních návrhů. Např. spojku s mezikusem, s brzdovým bubnem, se střížným kolíkem apod. Pro tyto aplikace nás kontaktujte.

CHARAKTERISTIKA

Přenos velkých kroutících momentů

Zubové spojky RATHI řady RGD převyšují z hlediska velikosti přenášeného kroutícího momentu konkurenční výrobky a umožňují použití spojky menší velikosti, nebo zvětšení servisního koeficientu.

Náboje s velkým vrtáním

Zubové spojky RATHI řady RGD mohou ve srovnání s konkurenčními výrobky pojmout ve většině případů u dané velikosti spojky větší průměry hřídelů. To znamená, že můžete koupit menší a levnější spojku, a přesto ji budete mít pro dané zařízení správně dimenzovanou.

Zaměnitelnost

Celá sestava poloviny spojky je zaměnitelná s polovinou zubové spojky s přírubou vyrobenou dle normy AGMA. Náhradní poloviny spojek RATHI řady GRD zajišťují zvětšení pevnosti náboje a nižší namáhání ozubení.

Distributor:

Lepší konstrukce spojovacích prvků

Pro zvýšení pevnosti se používají vysoce jakostní spojovací prvky. Převažující kroutící moment při použití samosvorných matic eliminuje potřebu použít pojistné podložky. Pojistná matice, která se neprotáčí, umožňuje montáž pomocí jen jednoho klíče.

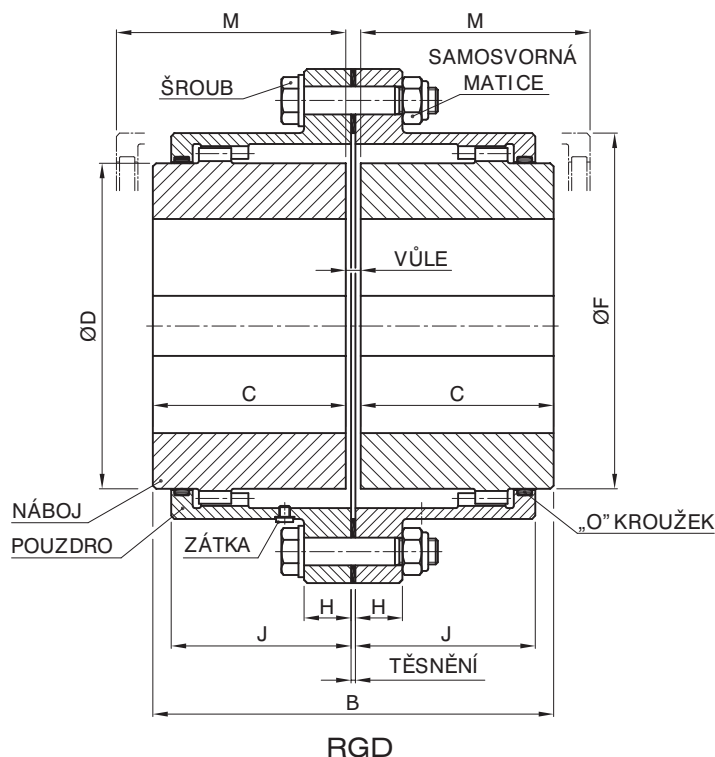
Schopnost vyrovnat velkou nesouosost

Zubové spojky RATHI řady RGD jsou konstruovány tak, aby přenesly statickou nesouosost $1\frac{1}{2}^\circ$ na jeden záběr ozubení. Doporučená provozní nesouosost je omezena na $\frac{3}{4}^\circ$ na jeden záběr ozubení. Axiální moment spojených hřídelů tato spojka zachycuje také.

Systém mazání

Speciální mazací tuk RSG (Rathi Special Grease), vyvinutý firmou RATHI pro řadu spojek GRD, odolává oddělení jednotlivých složek, který způsobují u běžných tuků odstředivé síly v zubové spojce. Díky těmto vlastnostem přispívá k významnému prodloužení intervalů mazání a tím ke snížení provozních nákladů, vynikajícímu mazání a prodloužení životnosti spojky. Umístění a velikost mazacích otvorů v pouzdře zajišťuje, že v místě záběru ozubení, tam kde je to nejvíce třeba, je přiměřené množství tuku. Zátka dobře těsní mazivo a vnitřní prostor proti cizím látkám.

Vyhovuje normě A.G.M.A.



Technické údaje

typ spojky velikost	jmenovitý kroutičí moment [k N.m]	výkon [kW] pro otáčky [min ⁻¹]				max otáčky [min ⁻¹]	průměr vrtání		rozměry								hmotnost [kg]	moment setrvačnosti [kg/m ²]	
		750	1000	1500	3000		min.	max.	Ø A	B	C	Ø D	Ø F	H	J	M			vůle
RGD 10	0,85	66,7	89,0	133,5	267,0	8000	12	45	116	89	43	65	83	14	39	50	3	5	0,0056
RGD 15	1,92	150,7	201	301	603	6500	18	60	152	101	49	85	105	19	48	61	3	9	0,020
RGD 20	3,56	280	373	559	1118	5600	25	73	178	127	62	105	126	19	60	76	3	16	0,047
RGD 25	6,41	503	671	1006	2013	5000	30	90	213	159	77	130	155	22	72	92	5	30	0,130
RGD 30	9,97	783	1044	1565	3130	4400	38	105	240	187	91	152	180	22	84	107	5	43	0,200
RGD 35	15,67	1230	1640	2460	4920	3900	50	125	279	218	106	177	211	29	98	130	6	68	0,470
RGD 40	24,21	1900	2534	3800	7602	3600	60	147	318	248	121	209	245	29	112	145	6	98	0,870
RGD 45	29,91	2348	3130	4696	9392	3200	70	167	346	278	135	235	274	29	123	165	8	136	1,400
RGD 50	46,29	3634	4845	7267	-	2900	80	180	389	314	153	254	305	38	141	183	8	190	2,600
RGD 55	59,10	4639	6186	9279	-	2650	90	200	426	344	168	279	334	38	158	204	8	250	4,000
RGD 60	76,55	6009	8012	12018	-	2450	100	225	457	384	188	304	366	26	169	229	8	306	5,700
RGD 70	113,94	8944	11925	17888	-	2150	110	260	527	452	221	355	424	29	196	267	10	485	9,600

POZNÁMKY: ■ Všechny rozměry jsou v mm, pokud není uvedeno jinak.

■ Minimální vrtání je průměr předvrtaného náboje (Pb).

■ Hmotnost a moment setrvačnosti platí pro náboje s minimálním vrtáním.

MATERIÁLOVÉ PŘEVEDENÍ: náboj spojky je vyroben z očkované šedé litiny, případně z uhlíkové oceli, pouzdro je vyrobeno z uhlíkové oceli.

Vzhledem k naší trvalé snaze o zlepšení kvality našich výrobků si vyhrazujeme právo změnit nebo upravit tyto specifikace bez předchozího upozornění.

Tento dokument je duševním vlastnictvím společnosti RATHI TRANSPower PVT, LTD a je chráněn autorským právem.